

Top Pro

La fontaine classique pour les entreprises, le secteur médical et les services publics.

- Compacte, solide et performante
- Appareils de table et sur socle
- Technologie de filtration BRITA éprouvée
- Quatre sortes d'eau possibles
- Deux capacités de réfrigération
- Fonction ThermalGate™ et technologie PureProtect de série
- Option HygienePlus pour les contraintes particulières en matière d'hygiène



**applies to BRITA Top Pro

Top Pro

La fontaine classique pour les entreprises, le secteur médical et les services publics.



ThermalGate™

Efficace contre la contamination rétrograde



PureProtect

Fonction autonettoyante intelligente



Notre protection HygienePlus est conçue pour les environnements intransigeants sur l'hygiène et élimine impuretés et germes



Le dispositif **Easy Access Panel** en option crée un environnement inclusif accessible à toutes et tous. L'unité de commande peut se placer pour être facile à utiliser à faible hauteur.



Nos fontaines à eau génèrent **86 % d'émissions de CO₂ en moins** que l'eau en bouteille et 64 % en moins que les fontaines à eau bonbonnes. (Calcul sur la base de Top Pro HP, performance de réfrigération intermédiaire)



Écran intuitif

Fonction tactile ou boutons-poussoirs, réglage du niveau de remplissage

Capacité de réfrigération intermédiaire (50 l/h) ou élevée (85 l/h). 10 à 100 utilisateurs

Matériaux et traitement **de qualité**, acier inox

Réfrigérant naturel et très faible consommation d'énergie. 100 % des parties en plastique sont en ABS recyclé*

Disponible en version de table ou sur socle

Vidéo sur YouTube




*L'acrylonitrile butadiène styrène se compose à 85 % de matériaux usagés recyclés et à 15 % de matériaux neufs



Top Pro



Caractéristiques techniques

Modèle	Top Pro eau plate + pétillante	Top Pro eau plate	Socle	Easy Access Panel
Design / type	Appareil de table		Avec ou sans plaque de socle	Unité de commande
Sortes d'eau				Comme pour le modèle choisi
Fonctions hygiène	ThermalGate™ et PureProtect (de série) ; HygienePlus en option			
Utilisation	Touches tactiles ou mécaniques	Tactile		Tactile
En l'absence de raccordement aux eaux usées	Trop-plein en option			
Spécifications				
Capacité de réfrigération	Bloc réfrigérant L : 50 l/h (10 à 60 utilisateurs) Bloc réfrigérant XL : 85 l/h (20 à 100 utilisateurs)			
Dimensions (l x H x P)	278 x 530 x 518 mm		Socle : 278 x 910 x 518 mm Plaque de socle : 440 x 4 x 510 mm	À plat : 80 x 7 x 80 Incliné : 80 x 67 x 80
Hauteur de distribution sous bec	330 mm			
Poids	Avec bloc réfrigérant L : 35 kg Avec bloc réfrigérant XL : 40 kg	Avec bloc réfrigérant L : 34 kg Avec bloc réfrigérant XL : 39 kg	Socle : 16 kg Plaque de socle : 6 kg	0,5 kg
Puissance absorbée max.	Avec bloc réfrigérant L : 440 W Avec bloc réfrigérant XL : 540 W			
Débit max. eau plate	2 l/min			
Débit max. eau pétillante	1,6 l/min			
Référence				
ThermalGate & PureProtect & Tactile	TOP-50-TG/TOP-85-TG	TOP-50-TG-C1/TOP-85-TG-C1	VIV-TOP-US	EAP-01
ThermalGate & PureProtect & Touches mécaniques	TOP-50-TG-MB/TOP-85-TG-MB			
HygienePlus & Tactile	TOP-50-HP/TOP-85-HP	TOP-50-HP-C1/TOP-85-HP-C1		
HygienePlus & Touches mécaniques	TOP-50-TG-MB/TOP-85-TG-MB			