

Extra I-Tap

Design intemporel et technologie de filtration avancée s'allient, dans les entreprises, les établissements de santé et la restauration.

- Un robinet élégant et épuré, les composants techniques disparaissent dans le meuble bas
- Technologie de filtration BRITA éprouvée
- Quatre sortes d'eau
- Deux capacités de réfrigération
- Fonction ThermalGate™ et technologie PureProtect de série
- Option HygienePlus pour les contraintes particulières en matière d'hygiène



ACS
conform



UK
CA CE

**applies to BRITA Top Pro

Extra I-Tap

Design intemporel et technologie de filtration avancée s'allient.



ThermalGate™
Efficace contre la contamination rétrograde



PureProtect
Fonction autonettoyante intelligente



Notre protection HygienePlus est conçue pour les environnements intransigeants sur l'hygiène et élimine impuretés et germes



Le dispositif **Easy Access Panel** en option crée un environnement inclusif accessible à toutes et tous. L'unité de commande peut se placer pour être facile à utiliser à faible hauteur



Nos fontaines à eau génèrent **86 % d'émissions de CO₂ en moins** que l'eau en bouteille et 64 % en moins que les fontaines à eau bonbonnes. (Calcul sur la base de Top Pro HP, performance de réfrigération intermédiaire)



Écran intuitif avec réglage du niveau de remplissage pour les verres ou les bouteilles

Capacité de réfrigération intermédiaire (50 l/h) ou élevée (85 l/h). 10 à 100 utilisateurs

Matériaux et traitement de qualité, acier inox

Réfrigérant naturel et très faible consommation d'énergie

Disponible comme appareil intégré

Vidéo sur YouTube



Extra I-Tap



Caractéristiques techniques

Modèle	Extra I-Tap eau plate + pétillante	Easy Access Panel
Design / type	Appareil intégré	Unité de commande
Sortes d'eau		
Fonctions hygiène	ThermalGate™ et PureProtect (de série) ; HygienePlus en option	
En l'absence de raccordement aux eaux usées	Trop-plein en option	
Spécifications		
Capacité de réfrigération	Bloc réfrigérant L : 50 l/h (10 à 60 utilisateurs) / bloc réfrigérant XL : 85 l/h (20 à 100 utilisateurs)	
Dimensions carbonateur bloc réfrigérant (l x H x P)	272 x 490 x 473 mm	
Dimensions robinet avec bac collecteur (l x H x P)	132 x 453 x 216 mm	À plat : 80 x 7 x 80 Incliné : 80 x 67 x 80
Hauteur de distribution sous bec	330 mm	
Poids	Robinet : 2,5 kg Bloc réfrigérant L : 33 kg / bloc réfrigérant XL : 38,5 kg	0,5 kg
Puissance absorbée max.	Avec bloc réfrigérant L : 440 W / avec bloc réfrigérant XL : 540 W	
Débit max. eau plate	2 l/min	
Débit max. eau pétillante	1,6 l/min	
Référence		
ThermalGate et PureProtect	EXTRA-50-TG / EXTRA-85-TG	EAP-01
HygienePlus	EXTRA-50-HP / EXTRA-85-HP	