

# BRITA HygienePlus



## Une protection en trois étapes conçue pour les besoins renforcés en matière d'hygiène

La solution HygienePlus de BRITA a été conçue pour les environnements où l'hygiène revêt une importance primordiale. Elle se compose de trois éléments principaux :

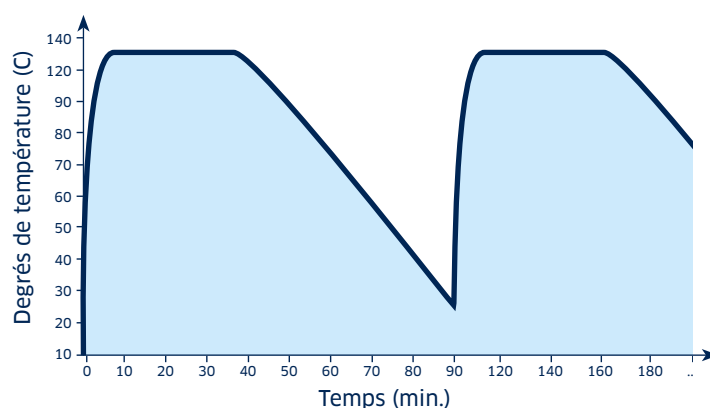
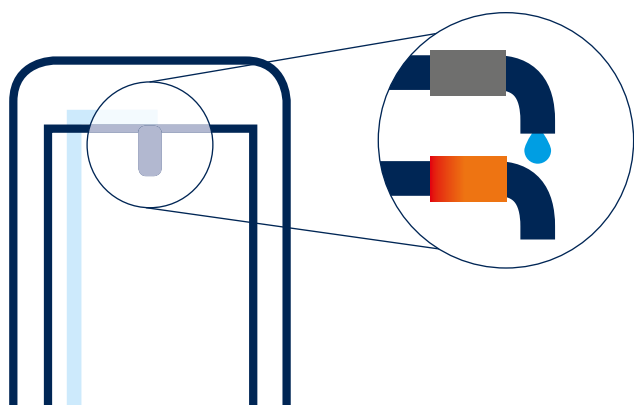
- 1** Le filtre d'arrivée d'eau (**BRITA CLARITY Protect**) qui comprend un préfiltre, du charbon actif et une technologie utilisant une membrane à fibre creuse. Doté de minuscules pores de 0,15 µm, le filtre retient efficacement toutes les bactéries potentielles et autres contaminants nuisibles pour la santé (conformément à la norme NSF 53). Il permet aussi de réduire la turbidité et les métaux comme le plomb, et d'améliorer le goût de l'eau en réduisant la quantité de chlore qu'elle contient.
- 2** Le filtre **CLARITY Safe X3** de BRITA, situé directement en amont du bec de distribution, est une membrane ultrafine asymétrique double couche qui retient les bactéries et les kystes qui pourraient être encore présents avant de servir l'eau.
- 3** La barrière thermique **ThermalGate™** de BRITA chauffe automatiquement le bec de distribution à intervalles réguliers afin d'empêcher toute contamination de facteurs externes.



La solution spéciale HygienePlus combine ces trois protections afin de vous proposer le plus haut niveau de sécurité requis pour les zones nécessitant une sécurité antibactérienne renforcée. Son efficacité a été prouvée par un grand nombre d'études à long terme, menées par des établissements d'hygiène.

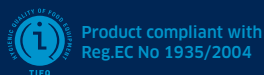
## La technologie exclusive BRITA ThermalGate™

Les fontaines à eau classiques sont susceptibles d'être la cible de contaminations microbiennes de la part de sources externes. En général, le bec de distribution n'est pas du tout protégé et est exposé à l'environnement ambiant. Les micro-organismes se déposent sur le robinet humide, et sans les mesures de sécurité appropriées, cela peut conduire à une contamination par des facteurs externes (c.-à-d. de la fontaine). La technologie BRITA ThermalGate™ utilisée dans les fontaines à eau VIVREAU de BRITA assure alors une désinfection thermique du robinet à intervalles réguliers, empêchant ainsi la diffusion et la multiplication des bactéries dans l'appareil. Pour assurer une défense efficace et proactive, la ThermalGate™ fonctionne continuellement, aussi bien lors des pics de consommation que lors des périodes d'inactivité, telles que la nuit ou les week-ends.



## Des avantages pour vous

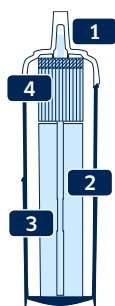
- Garantit une sécurité microbiologique et une hygiène de l'eau immédiatement avant sa consommation
- Les filtres retiennent les particules, évitant ainsi des pannes coûteuses, tout en permettant un fonctionnement ininterrompu et une utilisation sûre
- Une protection extrêmement efficace contre les bactéries, retenant 99,9999 % des micro-organismes (les procédures de test s'appuient sur la norme ASTM F838, une norme reconnue sur le plan international dans le secteur de la technologie médicale)
- La qualité alimentaire agréée des filtres BRITA est testée et vérifiée par des organismes indépendants



\* s'applique à tous les matériaux entrant en contact avec l'eau.

## BRITA CLARITY Protect 100

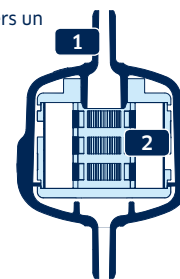
- 1 Débit de l'eau**  
L'eau s'écoule du robinet à travers un filtre à bloc de charbon et une membrane à fibre creuse comme suit :
- 2 Préfiltration**  
Avant que l'eau n'entre dans le bloc de charbon, elle s'écoule via un filtre qui retient les grosses particules (telles que le sable).
- 3 Filtration par charbon actif**  
Les pores particulièrement fins du bloc de charbon permettent une rétention efficace des particules. Les substances altérant le goût et l'odeur sont réduites.
- 4 Membrane à fibre creuse**  
La membrane retient de manière fiable toutes les petites particules et bactéries de plus de 0,15 µm.



Le schéma illustre les différentes étapes de la technologie de filtration. Schéma non contractuel.

## BRITA CLARITY Safe X3

- 1 Débit de l'eau**  
L'eau préfiltrée de la fontaine s'écoule à travers un filtre avec membrane, avant d'être servie.
- 2 Membrane à double couche**  
La membrane retient de manière fiable toutes les petites particules, bactéries et kystes de plus de 0,2 µm.



Le schéma illustre les différentes étapes de la technologie de filtration. Schéma non contractuel.

Modèle	BRITA CLARITY Protect 100	BRITA CLARITY Safe X3
Pression en service	2 à 8,6 bar	2 à 10 bar
Débit à 1 bar de perte de pression	180 l/h	180 l/h
Capacité de filtration	11 500 l	changement après 6 mois
Rétention des particules	0,15 µm (nominale)	0,2 µm (nominale)
Réduction de la teneur en chlore, conformément à la norme DIN EN 14898	Classe I > 90 %	-
Réduction de la teneur en chlore, conformément à la norme NSF 42	50 %	-
Réduction des métaux comme le plomb, conformément à la norme DIN EN 14898	11 500 l	-
Rétention des bactéries selon l'ASTM F838	99,999 %	99,99999 %
Élimination des contaminants nuisibles à la santé, tels que les kystes conformément à la norme NSF 53	99,95 %	99,95 %
Position de fonctionnement	Horizontale ou verticale	Horizontale ou verticale
<b>Dimensions</b>		
Cartouche filtrante (L x H x P)	68 x 68 x 310 mm	86 x 86 x 112 mm
Dimensions après installation (position verticale avec support de fixation murale)	85 x 81 x 330 mm	-
<b>Référence</b>		
Cartouche filtrante	1020581 Pack de 1 BRITA CLARITY Protect 100 CU	1036478 Pack de 1 BRITA CLARITY X3 CU
Tête de filtre	1024792 Pack de 1 tête de filtre BRITA CLARITY JG5/16 CU	-



Pour plus d'informations, veuillez contacter:

**BRITA France SARL**  
52 boulevard de l'Yerres | 91030 EVRY Cedex | France  
Tel. +33 1 69 11 04 24 | Fax +33 1 69 11 25 85  
pro-fontaines@brita-france.fr | www.brita.fr/fontaine-eau

**BRITA Wasser-Filter-Systeme AG**  
Gassmatt 6 | 6025 Neudorf / LU | Switzerland  
Tel. +41 22 342 01 80 | Fax +41 41 932 42 51  
info-dispenser@brita.net | www.brita.ch

**Siège social: BRITA GmbH**  
Heinrich-Hertz-Strasse 4 | 65232 Taunusstein | Germany  
Tel. +49 6128 746-0 | Fax +49 6128 746-5033  
info@brita.net | www.brita.de